

LEAN QUALITY

PROGRAMA DEL TALLER DE CORE TOOLS DENTRO DE UN SISTEMA DE CALIDAD IATF-16949

1.- PLANEACION AVANZADA DE LA CALIDAD DE UN PRODUCTO/PROCESO APQP-3: 2024

OBJETIVO:

Actualización, comprensión y aplicación de principios y prácticas de planeaciones de calidad bajo APQP-3-2024, y dentro de un sistema de calidad bajo IATF-16949.

1.1 Criterios y requerimientos de IATF-16949 para planeaciones de calidad

1.2 Fundamentos de planeaciones de calidad

1.3 Etapa/Fase 1: Proyecto/Programa

1.4 Etapa/Fase 2: Producto (Diseño y Desarrollo del Producto)

1.5 Etapa/Fase 3: Proceso (Diseño y Desarrollo del Proceso)

1.6 Etapa/Fase 4: Producto y Proceso (Validación del Producto / Proceso.)

1.7 Etapa/Fase 5: Producción

1.8 Aplicación de Compuertas (0, 1, 2, 3, 4 y 5) e Indicadores/ Métricos por Compuerta

1.9 Integración de Riesgos, “Sourcing” (proveedores, procesos externos e insumos), y Cambios.

1.10 “Nuevas” técnicas analíticas para la aplicación de un APQP

1.11 19 Checklists/Formatos/Plantillas revisadas y actualizadas, para la aplicación de un APQP.

1.12 Ejemplos, ejercicios y prácticas de cada etapa

1.13 Implementación y Conclusiones

EXAMEN Y EVALUACION.

2 AMEF-1-AIAG-VDA-2019 ANALISIS DE MODOS Y EFECTOS DE FALLAS POTENCIALES

OBJETIVO:

Actualización, comprensión y aplicación del AMEF para diagnosticar problemas, defectos y fallas reales y potenciales en los diseños (productos), procesos y de campo (con cliente o usuario final), identificando las causas, su ocurrencia y sus efectos, así como acciones de detección, reducción, control, eliminación o prevención, por priorización (PA).

CONTENIDO

2.1 Glosario para contexto del nuevo AMEF

2.2 Nueva metodología en 7 Pasos: 1-Planeación y preparación, 2-Análisis estructural, 3-Análisis funcional, 4-Análisis de fallas, 5-Análisis de riesgos, 6-Optimización, y 7-Documentación de resultados.

2.3 Nuevos criterios y tablas de Severidad, Ocurrencia, Detección y PA (Priorización de Acciones)

2.4 Ejercicios (fallas/defectos/problemas, causas, efectos, controles de detección y prevención, severidad, ocurrencia y detección)

2.5 Monitoreo y Respuesta del Sistema (MSR) para AMEFs

2.6 Efectividad financiera de los AMEFs con los costos de no calidad

2.7 Implementación y Conclusiones

EXAMEN Y EVALUACION

3 PLANES de CONTROL CP/PC-1 :2024

OBJETIVO:

Actualización de los lineamientos para la aplicación de las mejores prácticas estandarizadas para la implementación efectiva de Planes de Control bajo CP/PC-1-2024 y dentro de un sistema de calidad bajo IATF 16949.

Contenido del curso

3.1 Introducción

3.2 Criterios para desarrollar y aplicar planes de control

3.3 Características especiales (Críticas, clave, relevantes) y (Pass-through) PTC

3.4 Los 12 Pasos para el desarrollo de Planes de Control

3.5 Las nuevos 4 formatos de Planes de Control (Prototipos, prelanzamientos, Lanzamiento seguro y producción)

3.6 Requerimientos específicos de los clientes para Planes de Control

3.7 Ejemplos y ejercicios

3.8 Conclusiones

Examen de Evaluación.

4 CONTROL ESTADISTICO DE LOS PROCESOS SPC-2 :2005

OBJETIVO:

Conocer e implementar métodos estadísticos básicos asociados con el control estadístico de los procesos y el análisis de habilidad de los procesos. Dentro de un sistema de calidad bajo IATF-16949

4.1 Requerimientos de IATF-16949 para SPC

4.2 Introducción al Control Estadístico de Proceso

4.3 Distribución Estadística

4.4 Datos por variables continuas y discretas

4.5 Gráficos de control por variables (X-R, X-S, X-MR)

4.6 Gráficos de control por Atributos (p, np, u, c)

4.7 Capacidad de Proceso

4.7.1 A corto plazo

4.7.2 A largo plazo

4.8 Indicadores Cpk, Ppk, Cpm, PPMS

4.9 Ejercicios con Minitab y conclusiones

Examen y evaluación.

5 ANÁLISIS AL SISTEMA DE MEDICIÓN MSA-4:2010

OBJETIVO:

Aplicar y entender la importancia de los principios y prácticas para el análisis, evaluación, calificación y control de los equipos y sistemas de medición, dentro de un sistema de calidad bajo IATF-16949.

5.1 Criterios de IATF-16949 para el MSA

5.2 Lineamientos generales para sistemas de medición

5.3 Conceptos generales para la evaluación de Sistemas de medición

5.4 Prácticas recomendadas para el sistemas de medición replicables. (sesgo, linealidad, estabilidad, repetibilidad y reproducibilidad)

5.5 Otro tipo de practicas y conceptos para mediciones

5.6 Ejercicios numéricos y prácticos con Minitab

5.7 Análisis de varianza, Anova, Modelo de errores, PISMOEA y glosario de términos.

5.8 Implementación y conclusiones

Examen de Evaluación.

6 APROBACIÓN PARA PARTES DE PRODUCCIÓN MASIVA EN SERIE – PPAP-4: 2006

Objetivo:

Aplicar principios, lineamientos y prácticas para la aprobación de productos y partes de los clientes y para proveedores, para la producción masiva.

6.1 Fundamentos y principios de PPAP-4: 2006

6.2 Emisión de un PPAP

6.3 Los 18 Requerimientos para un proceso de PPAP

6.4 Activación y bases para un PPAP

6.5 Emisiones y notificaciones

6.6 Niveles y estatus de emisiones de los PPAPs

6.7 Retención de Registros de PPAPs

6.8 apéndices y Glosario

6.9 Implementación y conclusiones

Examen y evaluación.